

## Dr. Stefan Kampmann

### **1963**

Geboren in Haßfurt am Main

### **1983 – 1989**

Studium zum Diplom-Physiker, Julius-Maximilians-Universität Würzburg  
Fachgebiet: Experimental Physik, Laser-Photonics, Semiconductors

### **1990 – 1994**

Wissenschaftlicher Mitarbeiter am Lehrstuhl für Technische Thermodynamik, Friedrich-Maximilians-Universität Erlangen-Nürnberg, Promotion zum Dr.-Ing. im Bereich Technische Verbrennung

### **1994**

Einstieg bei der Robert Bosch GmbH

### **1995 – 1996**

Gruppenleiter in Zentraler Forschung der Robert Bosch GmbH; Fachgebiet: Dieselmotoren

### **1996 – 1997**

Projektleiter Vorstandsprojekt Entwicklung Benzin Direkteinspritzung,  
Zentrale Vorausbildung der Robert Bosch GmbH

### **1997 – 2000**

Abteilungsleiter Fertigungsverfahrensentwicklung für Dieselsysteme im Werk Bamberg der Robert Bosch GmbH, u.a. verantwortlich für Technologieplanung und Prozessoptimierung

### **2000 – 2003**

Vice President Diesel Technology, Robert Bosch Coop. Plant Charleston SC, USA; u.a. Aufbau US-Fertigungsstandort, Organisationseinheit von Prozessentwicklung und Product Engineering

### **2003 – 2006**

Entwicklungsleiter Diesel-Common Rail Einspritzsystem im Geschäftsbereich Diesel Systems der Robert Bosch GmbH; u.a. Entwicklung Produktroadmap

### **2007 – 2010**

Bereichsvorstand im Geschäftsbereich Automotive Electronics der Robert Bosch GmbH, Geschäftsverantwortung u.a. für Business Units Halbleiter-Bauelemente, Leistungselektronik

### **2011 – 2012**

Bereichsvorstand im Geschäftsbereich Gasoline Systems der Robert Bosch GmbH, Geschäftsverantwortung Elektromobilität

### **Seit 2012**

Bereichsvorstand im Geschäftsbereich Gasoline Systems der Robert Bosch GmbH